

6次産業化市場規模拡大対策整備交付金のうち
食品産業の輸出向け HACCP 等対応施設整備緊急対策事業

基本仕様書
包装設備工事

株式会社山三商会

1. 件名

包装設備工事

2. 本工場の目的

本工場は、せんべいの包装と付属装置、印字検査ならびに金属検出器付ウェイトチェッカーのライン構築

3. 本工場の設備利用内容及び工事

(1) ピロー包装機の納入及び設置工事

(2) サーマルプリンターの納入及び設置工事

(3) 印字検査機の納入及び設置工事

(4) 金属検出器付ウェイトチェッカーの納入及び設置工事

(4) (1) ~ (4) を適切に配置・接続することによる包装設備ライン構築工事

4. 搬入設置

(1) 納入・設置及び撤去に際し必要なもの及び費用等については、受注者の負担とする。

(2) 受注者は、納入日時について発注者の指示に従うものとする。

(3) 納入後は担当者の検査を受けること。

5. その他

詳細な事項及び本仕様書に定めのない事項については、担当者で打合せを行うこと。

6. 工事及び設備導入場所の案内図

株式会社山三商会 本社工場

住所 愛知県知多郡南知多町大字豊浜字上大田面 82-6

7. 平面図及び配置図

(機械・設備等の配置図及び平面図①.pdf 及び機械・設備等の配置図及び平面図②.pdf を参照のこと)

8. 設備関連仕様書

番号	機器名	性能	能力	数量	機能など
1	包装設備	横型ピロー包装機	包装能力 120包/分以上であること 包装切断寸法 430mm以下であること 商品幅 200mm(最大) フィルム幅 650mm(最大)	一式	<ul style="list-style-type: none"> ・横ピロー式包装機であること。 ・フィルム継ぎ目、蛇行、噛み込み検知ができること ・複数種類のサイズに対応可能であること ・均し上押さえ装置、排出コンベア付であること
2	印字設備	サーマルプリンター	最大印字速度 600mm/秒 最大印字面積 53mm(W)×100mm(L) 印字解像度 300dpi	一式	<ul style="list-style-type: none"> ・ダイレクトドライブ方式であること。 ・省電力モデルであること ・印字検査機と連動していること。
3	検査設備	印字検査機	レンズ F=8mm 照明 LED カメラ 33万画素以上 検査方式 文字照合	一式	<ul style="list-style-type: none"> ・USVメモリ対応できること。 ・画像データにて保存ができること。 ・サーマルプリンターと連動していること ・タッチパネル式であること。
4	検査設備	金属検出付ウェイトチェッカー	選別範囲 3,000g以下であること 最小表示 0.1g以下であること 選別精度 ±0.1g	一式	<ul style="list-style-type: none"> ・ステンレスボディであること。 ・USBメモリ対応できること。 ・コンベアベルトは簡易脱着使用で工具不要であること

5	出張据付調整作業費			一式	<ul style="list-style-type: none"> ・ユニット付トラックにて機械を工場まで運搬。 ・トラックから機械を降ろし、指定場所まで運搬 ・レイアウト図面に合わせ、設置調整作業 ・サンプル製品を流し、機器連動動作確認
6	出張調整立会費			一式	<ul style="list-style-type: none"> ・実運転立会を2日以上行い、作業性の維持確認 ・2日以上のオペレーター教育実施
7	運送費			一式	<ul style="list-style-type: none"> ・メーカーから株式会社山三商会までの運搬費